



EMPRESA CERTIFICADA SEGÚN ISO 9001

Hydraulic Seal™

N.º de pieza: 22820 22821 22822 22823

950 mL 3.8L 19L 208L

Los sistemas hidráulicos modernos funcionan en condiciones extremas; dichas condiciones pueden agravarse debido a fugas que requieren el relleno continuo de líquido o, peor aún, dejan el sistema sin líquido, lo que aumenta su temperatura y lo daña. El mantenimiento no programado ocasionado por las fugas, que incluye la comprobación del nivel del líquido, el relleno y la reparación de fugas, cuesta tiempo y dinero. Además, debe añadirse el impacto al medioambiente de todo el líquido que se derrama en el suelo o en el agua.

Hydraulic Seal contiene un conjunto de aditivos de gran calidad con base en zinc, cuya duración ha sido probada a campo, además de modificadores de la viscosidad que restauran la estabilidad térmica y los aditivos antidesgaste del sistema hidráulico. Este conjunto de aditivos ha sido probado y brinda excelentes resultados en los líquidos con base de petróleo y sintéticos de los grupos OEM I, II y III y posventa. Al reducir el desgaste también se reduce la contaminación, la temperatura y el tiempo de inactividad y se prolonga la vida útil del líquido y del equipo. Los inhibidores de óxido y oxidación adicionales mejoran la estabilidad y reducen la formación de lodo, barniz y ácidos, mantienen el sistema limpio y prolongan la vida útil. Puede utilizarse en tractores o equipos con sistema de freno húmedo. **PRECAUCIÓN:** no utilizar en sistemas de freno hidráulico DOT 3, 4 y 5.



La fórmula multigrado, multiviscosidad y multifunción ha sido diseñada y aprobada para funcionar en una amplia gama de condiciones climáticas con múltiples grados de aceite hidráulico que incluyen ISO22, ISO32, ISO46, ISO68, ISO100 y otros. La fórmula especial concentrada no espesa el líquido hidráulico por lo que el aceite actual no cambia de grado y optimiza el rendimiento en todos los climas. Mantiene la viscosidad del líquido incluso a temperaturas más altas y estabiliza la presión hidráulica.

El aditivo de polímeros estables al cizallamiento y los modificadores de viscosidad permiten mantener los sistemas con mayor desgaste lubricados tanto en el funcionamiento como durante inactividades prolongadas.

El inhibidor de espuma sin silicona con alto punto de inflamación brinda una mayor inhibición de espuma para garantizar el funcionamiento eficiente y la correcta lubricación del sistema. Las buenas características de solubilidad no influirán negativamente en el contenido de aire.

El reductor de punto de escurrimiento ha sido diseñado para permitir la circulación correcta del líquido en todos los rangos de temperatura.

Los acondicionadores de sellos restauran los sellos, juntas tóricas y juntas duros, quebradizos, encogidos y desgastados y reducen las fugas de líquido durante el funcionamiento. Estos aditivos funcionan tanto en fugas externas como internas. Este mismo aditivo protege los sellos y evita que los que están en contacto con el líquido hidráulico se encojan y endurezcan. Los polímeros químicos funcionan donde otros selladores de fugas fallan y sellan las fugas ocasionadas por el uso normal. Esto incluye pequeñas ranuras y depresiones en los ejes ocasionadas por el desgaste. El polímero forma una película entre el sello y el eje y ayuda a evitar las fugas. Hydraulic Seal funciona en muchos tipos de elastómero, incluidos los elastómeros de poliacrilato como el acrilato de n-butilo y el caucho de nitrilo (caucho butadieno acrilonitrilo, NBR, Buna-N)

Ha sido desarrollado para sistemas hidráulicos de baja y alta presión en aplicaciones industriales y móviles.



EMPRESA CERTIFICADA SEGÚN ISO 9001

Hydraulic Seal™

Es seguro para utilizarlo en:

Agricultura y horticultura
Equipos de construcción
Fábricas
Industria forestal
Sistemas industriales
Máquinas herramienta y prensas
Aplicaciones marítimas
Minería
Gestión de residuos

Funciona en:

Camiones volcadores
Excavadores
Cargadores
Elevadores de horquilla
Desechos
Tractores
Ascensores, elevadores
Gatos
Palas para nieve

Reparaciones:

Sellos de bombas
Válvula de control
Accionadores
Pistones
Cilindros
Conexiones de mangueras
Hidrostáticas
Sellos y juntas tóricas
Otras fugas de hidráulico

Características:

Detergentes demulsificadores
Gran resistencia dieléctrica

Beneficios:

Protección superior contra óxido y corrosión de metal amarillo
Protección antiespuma
Buenas propiedades de circulación a baja temperatura
Brinda máxima protección antidesgaste en bombas, motores, válvulas y otros componentes cruciales de los sistemas hidráulicos.
Sobresaliente estabilidad hidrolítica, oxidativa y térmica
Excepcional filtrabilidad en fase húmeda y seca
Excelente estabilidad de cizallamiento y rendimiento de conservación de grado
Sus características de multiviscosidad permiten utilizarlo en una amplia gama de temperaturas ambientes y condiciones de funcionamiento.

Instrucciones de uso:

- 1) Controle el nivel del líquido hidráulico cuando el sistema esté a temperatura de funcionamiento normal.
- 2) Añada la cantidad correcta del producto según el gráfico de dosis. No rellene demasiado.
- 3) Haga funcionar el equipo durante por lo menos 15 minutos para mezclarlo completamente con el líquido y activar el funcionamiento del producto.
- 4) Controle el nivel de líquido hidráulico para ver si la fuga se ha detenido. La acumulación de líquido antiguo fuera del sistema puede gotear durante algunos días una vez que la fuga se ha sellado.
- 5) La mayoría de las fugas se sella en pocas horas después de la aplicación y el uso. Si las fugas persisten, será necesaria la intervención de un mecánico para que reemplace los sellos necesarios.

Dosis

Normal — Añada 30 ml de Hydraulic Seal de Rislone por cada litro de capacidad de líquido hidráulico.
Desgastado — En sistemas sumamente desgastados, utilice 60 ml por litro de capacidad de líquido.
Preventivo — En el mantenimiento preventivo, utilice 15 ml por litro de capacidad de líquido.



EMPRESA CERTIFICADA SEGÚN ISO 9001

Números de pieza / Tamaños / Envase / Cantidades de tratamiento

22820	950mL	Botella	Para 30 litros
22821	3.8L	Jarro	Para 121 litros
22822	19L	Cubeta	Para 633 litros
22823	208L	Tambor	Para 6933 litros



PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	PROPIEDADES TÍPICAS
Viscosidad, cSt a 40 °C	ASTM D445	45 cSt
Viscosidad, cSt a 100 °C	ASTM D445	7.2 cSt
Índice de viscosidad	ASTM D445	119
COC de punto de inflamación	ASTM D92	221 °C (430°F)
Punto de escurrimiento	ASTM D97	-33 °C (-27.4°F)
Resistencia dieléctrica	ASTM D877	36.08 kV
Características de emulsión en agua	ASTM D1401	42-38-0 (10) Aprobado
Color	ASTM D1500	1.3
Número ácido total - TAN	ASTM D664	0.44
Prueba de óxido A y B	ASTM D665 A/B	Aprobado
Tendencia de espumado	ASTM D892	Aprobado
Filtrabilidad con agua	TP-02100	Aprobado
Filtrabilidad sin agua	TP-02100	Aprobado
Parker Dennison	HF-0, HF-1, HF-2	Aprobado
Eaton	03-401-201	Cumple con
Viscosidad de conservación de grado	D445	ISO 22, 32, 46, 68, 100